

MaxFLO₂ MiniTM

Gebruiksaanwijzingen

NEDERLANDS





Maxtec
2305 South 1070 West
Salt Lake City, Utah 84119
VS

TEL: (800) 748.5355
FAX: (801) 973.6090
e-mail: sales@maxtec.com
website: www.maxtec.com

CE-0123

Zie onze website (www.maxtec.com) voor de meest actuele versie van deze handleiding.

OPMERKING: De MaxFLO2 Mini mag alleen door opgeleid personeel worden gebruikt. Voordat de MaxFLO2 Mini wordt gebruikt, dienen alle personen die hem gaan gebruiken vertrouwd te zijn met de informatie in deze Bedieningshandleiding. Het is van belang dat men zich strikt aan deze instructies houdt om een veilige en doeltreffende prestatie te garanderen. Neem de instructies en de labels van dit apparaat en andere apparaten die zullen worden gebruikt niet worden gebruikt.

GEbruIKSAANWIJZINGEN

De MaxFLO2 Mini is ontworpen om te voorzien in een continue of periodieke lucht/zuurstof gasstroom voor pasgeborenen, kinderen en volwassen patiënten. De MaxFLO2 Mini is een medisch toestel dat enkel gebruikt dient te worden door gekwalificeerd en getraind personeel, onder begeleiding van een arts, in instellingen waar het bezorgen en controleren van lucht/zuurstofmengsels vereist is.

CONTRA-INDICATIES

De MaxFLO2 Mini is niet bedoeld als levensondersteunend apparaat.

GARANTIE

Onder normale omstandigheden, geeft Maxtec 3 jaar, vanaf de verzenddatum, garantie op de MaxFLO2 Mini op tekorten in de afwerking of materialen, op voorwaarde dat het toestel op een correcte wijze, volgens de bedieningsinstructies van Maxtec, bediend en onderhouden werd. Op basis van de productevaluatie van Maxtec, is de enige verplichting van Maxtec, onder genoemde garantie, beperkt tot het vervangen, herstellen of krediet te verlenen voor defecte apparaten. Deze garantie wordt enkel verleend aan de klant die het apparaat rechtstreeks bij Maxtec aankocht, of via de door Maxtec aangewezen distributeurs en agenten.

Onderhouditems vallen niet onder deze garantie. Maxtec en elke andere dochtermaatschappij zijn niet aansprakelijk voor voortvloeiende schade, die door de aankoper of andere personen wordt geleden, of voor apparaten die onderhevig waren aan verkeerd gebruik, onjuist gebruik, veranderingen, nalatigheid of ongeval.

Deze garanties zijn exclusief en in plaats van alle andere garanties, uitgedrukt of stilzwijgend, inclusief verkoopgaranties en geschiktheid voor een bepaald doel.

WAARSCHUWINGEN ⚠

Duidt een potentieel gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt voorkomen, tot de dood of ernstig ongeval kan leiden.

- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO2 Mini in een MRI-omgeving gebruiken.
- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO2 Mini als een levensondersteunend apparaat gebruiken.
- ◆ De MaxFLO2 Mini BESCHIKT NIET OVER VISUELE OF AKOESTISCHE ALARMEN. Het visueel controleren van de afzonderlijke gasstromingen zal u laten bepalen of de gasbron leeg is of de gasdruk onder de functionele niveaus zakt.
- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO2 Mini gebruiken om gemengd gas te leveren aan andere apparaten die een persgas vereisen.
- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO2 Mini in de buurt van een open vlam gebruiken.
- ◆ De MaxFLO2 Mini mag alleen met zuurstof en medische lucht worden gebruikt.
- ◆ Gebruik de MaxFLO2 Mini altijd met zuivere en droge gassen van medische kwaliteit. Verontreinigingen of vocht kan voor een slechte werking zorgen. Zuurstof moet een minimum dauwpunt hebben van -80 SDgrF (-62 SDgrC) of een vochtgehalte lager dan 7,9 PPM (0,0059 mg/L). De "zuiverheid" van de zuurstof moet ten minste 99,6% bedragen en de gebruikte lucht moet van medische kwaliteit zijn. Het waterdampgehalte mag een dauwpunt van 5 SDgrF (-15 SDgrC) onder de laagste omgevingstemperatuur waaraan het aanvoersysteem wordt blootgesteld niet overschrijden. Het partikelgehalte mag het gehalte dat gevonden kan worden onmiddellijk beneden de 15 micron absoluut filter niet

overschrijden. Raadpleeg de CGA productspecificaties G4.3 en G7.1 voor meer informatie. Het waterdampgehalte van de medische lucht of van de toevoer naar de MaxFLO2 Mini mag 5,63 x 10³ mg/m³ H₂O per kubieke meter niet-condenseerbaar gas niet overschrijden.

- ◆ De MaxFLO2 Mini moet onder supervisie van een medische deskundige worden gebruikt.
- ◆ Raadpleeg een arts voor de geschikte FiO₂ instellingen.
- ◆ De keuzetabel voor zuurstofconcentratie in deze bedieningshandleiding wordt alleen ter informatie verstrekt. Controleer de zuurstofconcentratie met behulp van een analysator/monitor (die voldoet aan ISO 7767) die kan worden gekalibreerd.
- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO2 Mini autoclaven of blootstellen aan hoge temperaturen >150 SDgrF (>65 SDgrC).
- ⊘ **NIET DOEN:** steriliseren met ethyldioxide.
- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO2Mini blootstellen aan een druk groter dan 100 PSI.
- ⊘ **NIET DOEN:** de gaslangen van de MaxFLO2Mini loskoppelen terwijl het apparaat onder druk staat.
- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO22 Mini in de buurt van een open vlam gebruiken.

VOORZORGSMAATREGELEN ⚠

Geeft een potentieel gevaarlijke situatie aan die, als ze niet wordt vermeden, aanleiding kan geven tot lichte of matige verwondingen en/of materiële schade.

- ◆ Wees voorzichtig wanneer u de MaxFLO2 Mini in de aanwezigheid van ontvlambare verdoevingsmiddelen of in een atmosfeer met ontvlambare gassen gebruikt wanneer de O₂-concentratie hoger is dan 30%. Maxtec beveelt aan om de richtlijnen van het ziekenhuis inzake bedwelmende gassen te volgen*.
- ◆ Voor gebruik op een patiënt moet de zuurstofconcentratie van het geleverde gas worden gecontroleerd op de instelling voor het voorgenomen gebruik.
- ◆ De MaxFLO2 Mini is ontworpen voor gebruik met een gasanalysator/-monitor voor continue of periodieke gasanalyse. Maxtec beveelt het gebruik van een zuurstofanalysator/-monitor aan, die kan worden gekalibreerd wanneer de MaxFLO2 Mini in gebruik is.
- ◆ Bij het instellen van doorstroming gebruik midden van vlotterbal.
- ◆ Zuurstofconcentratie van MaxFLO2 Mini is tot op +/-5% V/V nauwkeurig wanneer inlaatdruk 50+/-2 PSIG (345+/-14 kPaG) is.
- ◆ Verschillen in de druk van het inlaatgas zullen het zuurstofpercentage van het uitlaatgas wijzigen, vooral als de druk van een gasbron hoog is en van de ander laag. Gasinlaatdruk moet worden ingesteld op 50+/-2 PSIG (345+/-14 kPaG).
- ◆ Variaties in de inlaatgasdruk zullen de totale stroomsnelheid veranderen, die het apparaat verlaat, vooral als beide gasbrondrukken laag zijn. Gasinlaatdruk moet worden ingesteld op 50+/-2 PSIG (345+/-14 kPaG).
- ⊘ Gebruik de MaxFLO2 Mini niet als het bedriek van de inlaatgasdruk buiten 50+/-2 PSIG ligt.
- ◆ Een te hoge tegendruk aan de uitlaat kan leiden tot een hoger dan aangegeven gasstroming, maar zal niet leiden tot een incorrecte zuurstofconcentratie.
- ◆ De nauwkeurigheid van de stroom, door schommelingen in omgevingstemperatuur, is standaard nauwkeurigheid +7,3%@32 SDgrF (0 SDgrC) en -3,0%@104 SDgrF (40 SDgrC)
- ◆ Als de inlaatgasdruk 1,5 keer hoger is dan normaal, dan zal dit leiden tot onnauwkeurige debieten.
- ◆ Maak de MaxFLO2 Mini schoon zoals aanbevolen in deel 5 van deze bedieningshandleiding. Teveel schoonmaken kan leiden tot opbouw van residuen op belangrijke onderdelen, die de prestatie van de MaxFLO2 Mini kunnen beïnvloeden.

⊘ **REINIG DE** MaxFLO2 Mini niet met reinigingsmiddelen die fenol, ammoniumchloride, chlorideverbindingen of meer dan 2% glutaraldehyde bevatten. Deze reinigingsmiddelen kunnen de kunststoffen onderdelen beschadigen.

- ◆ Monteer de MaxFLO2 Mini verticaal en maak deze goed vast.
- ◆ Als u het apparaat laat vallen, dan kan dit verwondingen of schade veroorzaken. Als u de MaxFLO2 Mini liet vallen, volg dan de procedures die in deel 3 van de handleiding worden beschreven – prestatiecontrole – voordat u het apparaat opnieuw gebruikt.
- ◆ Een luchtinlaatfilter / waterfilter wordt aanbevolen voor gebruik met de MaxFLO2 Mini.
- ⊘ Draai de stroomaanpassingsklep niet te hard aan.
- ◆ Gebruik uitsluitend originele vervangingsonderdelen van Maxtec. Als dit niet wordt nageleefd, kan dit de prestatie van de MaxFLO2 Mini ernstig verminderen. Als de MaxFLO2 Mini niet door een onderhoudstechnicus van Maxtec wordt gerepareerd of gewijzigd, dan is het mogelijk dat het apparaat niet zoals bedoeld werkt.

***Verwijzen:**

1. Nieuwe klinische gids voor brandpreventie. Medische apparaten. 2009;38(10):314-332.
2. Ongevallen gebeuren – een onmiddellijk actieplan. De website van ECRI. Beschikbaar op: https://www.ecri.org/Products/PatientSafetyQualityRiskManagement/CustomizedServices/Pages/Immediate_Action_Plan.aspx Geraadpleegd op maandag 2 november 2009

OPMERKINGEN

Duidt aanvullende informatie aan, die helpen bij het gebruik van het apparaat.

- ◆ Raadpleeg deel 10.2 van deze handleiding voor onderdelen van de MaxFLO2 Mini die door de gebruiker kunnen worden onderhouden.
- ◆ De MaxFLO2 Mini werd getest op het beantwoorden aan ISO 11195 en voldoet aan de vereisten inzake terugstroming van gas.
- ◆ De MaxFLO2 Mini werd voor het verzenden schoongemaakt en ontvet. De gebruikte smeermiddelen werden speciaal ontworpen voor deze toepassing. Gebruik geen ander smeermiddel dan deze die door Maxtec werden vermeld wanneer u de MaxFLO2 Mini onderhoudt. Gebruik nooit olie op de MaxFLO2 Mini.
- ◆ Het wordt gebruikers aangeraden om drukregelaars, afgesteld op 50 ± 2 PSIG (345 \pm 14 kPaG), te gebruiken die de systeemdruk weergeven.
- ◆ Alle specificaties veronderstellen de volgende standaard omgevingsomstandigheden, behalve als dit anders wordt gespecificeerd: omgevingstemperatuur en temperatuur van monstergas 77 SDgrF (25 SDgrC), barometrische druk van 1 atm (101 kPaG), relatieve vochtigheid omgeving 50%, relatieve vochtigheid van monstergas 0%.

SYMBOOLGIDS

De volgende symbolen en veiligheidslabels kunnen op de MaxFLO2 Mini worden gevonden.

	Let op, raadpleeg bijgeleverde documentatie		Vorzorgsmaatregelen
	Waarschuwingen		Catalogusnummer
	Fabrikant		Gasinlaat
	Niet		Gasuitlaat
	Gebruik geen olie		Serienummer
	Geautoriseerde vertegenwoordiger in de Europese unie		Nicht wegwerpen Örtliche Vorschriften für die Entsorgung beachten
	Lot code/Batch code		Aandacht, raadpleeg de bijgevoegde documenten

LPM Liter per minuut		Zonder latex
Pmax Maximale toegestane druk		

1.0 SYSTEEMOVERZICHT

1.1 Beschrijving

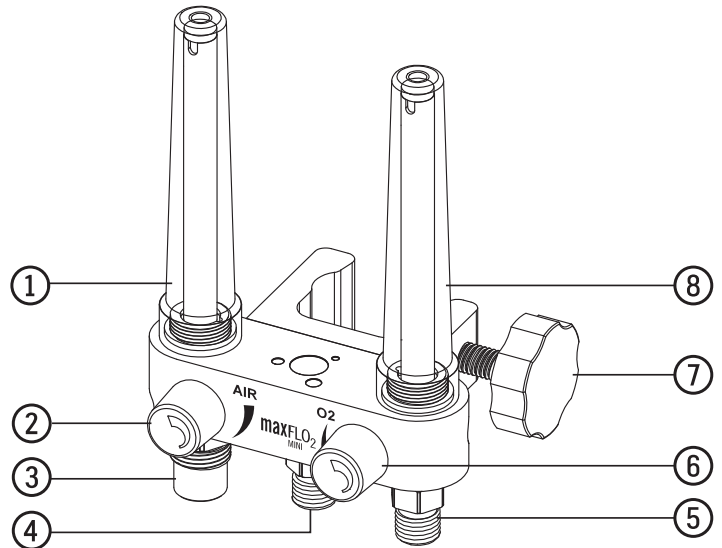
De MaxFLO2 Mini is een compacte apparatuur voor het mengen van lucht/zuurstof. De MaxFLO2 Mini stelt u in staat om heel nauwkeurig lucht en zuurstof voor medisch gebruik te mengen, via twee afzonderlijke stromingsmeter doe door twee afzonderlijke stroomregelknoppen worden geregeld. De som van elke afzonderlijke gasstroom is de totale gasstroom, d.w.z. 20 LPM zuurstof en 30 LPM lucht is een totale stroom van 50 LPM. De zuurstofconcentratie kan op twee verschillende manieren worden bepaald:

- Door gebruik van een zuurstofanalysator/-monitor voor de gasmengeling.
- Raadpleeg tabel 1 in deel 2.2 van deze bedieningshandleiding.

De aanvullende functies en voordelen zijn:

- Duurzaam, compact design.
- Weinig onderhoud.

1.2 Identificatie van de bestanddelen



- ① **MEDISCHE LUCHTSTROMINGSMETER** — Een Thorpe-buis stromingsmeter met een vlotter en stromingverdeling die speciaal voor zuurstofstroming werd ontworpen.
- ② **STROOMREGELINGS KLEP** — Valve controlling the flow of air into the flowmeter.
- ③ **INLAAT VOOR MEDISCH GAS** — Aansluiting waarop een luchtslang van de bron van medisch gas wordt aangesloten.
- ④ **UITLAAT VOOR GEMENGD GAS** — Een diameter geïndexeerde (DISS) zuurstoffitting.
- ⑤ **INLAAT ZUURSTOF GAS** — Aansluiting waarop een zuurstofslang van de zuurstofgasbron wordt aangesloten.
- ⑥ **STROOMREGELINGS KLEP** — Een klep die de gasstroom naar de stromingsmeter regelt.
- ⑦ **INFUUSPAALKLEM** — Klem om de MaxFLO2 Mini aan een verticale paal te bevestigen.
- ⑧ **ZUURSTOFSTROMINGSMETER** — Een Thorpe-buis stromingsmeter met een vlotter en stromingverdeling die speciaal voor zuurstofstroming werd ontworpen.

1.3 Werkingsvereisten

Perszuurstof – Voor een optimale prestatie moet de bron van samengeperste zuurstof zuivere, droge lucht van medische kwaliteit voorzien aan een druk van 50 ± 2 PSIG (345 ± 14 kPaG).

Perslucht voor medisch gebruik – Voor een optimale prestatie moet de bron van perslucht zuivere, droge lucht van medische kwaliteit voorzien aan een druk van 50 ± 2 PSIG (345 ± 14 kPaG).

OPMERKING: De eigenschappen van het geleverde gas worden beïnvloed door schommelingen van de inlaatdruk.

2.0 GEBRUIKSINSTRUCTIES

2.1 Montage van MaxFLO2 Mini op een infuuspaal

OPMERKING: Voordat u de MaxFLO2 Mini in gebruik neemt, moet u de prestatiecontrole uitvoeren die in deel 3 van deze handleiding wordt beschreven.

- Sluit een buisaansluiting op de mannetjes DISS-stekker aan, die zich onderaan het apparaat bevindt, zoals vermeld in deel 1.2 van deze handleiding.
- Aan de achterzijde van de MaxFLO2 Mini vindt u een paalklem. Gebruik deze klem om het apparaat op de paalklem te bevestigen. Tijdens het monteren, moet u ervoor zorgen dat de paal in de groef van de arm van de klem zit. Span de schroef naar rechts aan, totdat het apparaat goed vastzit.
- De MaxFLO2 Mini moet verticaal worden gemonteerd, anders zullen de lucht- en zuurstofstromingsmeters niet goed werken.
- Sluit een luchtbron op de inlaat voor lucht aan en een zuurstofbron op de inlaat voor zuurstof.
- Sluit de lucht- en zuurstofslangen op hun gasbronnen aan.
- Sluit de geschikte slang op de uitlaat aan.

2.2 Stroming en zuurstofconcentratie instellen

- Om de lucht- of zuurstofstroming te verhogen, draait u de knop van het gewenste gas naar links. Elke stromingsmeter bevat een vlotter die de stromingsnelheid aanduidt. De vlotter moet worden afgelezen in het midden wanneer men recht naar de stromingsmeter kijkt.
- De totale stroom die aan de patiënt wordt geleverd, wordt berekend door de lucht- en zuurstofstromen samen te voegen.

BIJVOORBEELD: FiO2 die aan de patiënt wordt geleverd, wordt berekend op de verhouding lucht/zuurstof, zie tabel 1 op pagina 3.

Lucht LPM / O2 LPM..... Zuurstofpercentage (bij benadering) dat de MaxFLO2 Mini verlaat
.5 LPM / .5 LPM Dit is een 1:1 verhouding = 61% FiO2
1 LPM / 1 LPM..... Dit is een 1:1 verhouding = 61% FiO2
2 LPM / 4 LPM Dit is een 1:2 verhouding = 74% FiO2
4 LPM / 2 LPM Dit is een 2:1 verhouding = 47% FiO2

OPMERKING: Maxtec raadt aan om het geleverde gas met een gekalibreerde zuurstofanalysator te controleren, volgens de volgende AARC-richtlijnen:

1. 11.2.1 – Alle zuurstofsystemen moeten ten minste eenmaal per dag worden gecontroleerd.
2. 11.2.2 – Systemen moeten regelmatig worden gecontroleerd door gekalibreerde analysators. [Bron: Kallstrom, Thomas J. RRT FAARC, Fairview Hospital (June, 2002). AARC-richtlijn: Zuurstoftherapie voor volwassenen in intensive care. Respiratory Care, Volume 47 (Nr. 6), 717-720.]

3.0 PRESTATIECONTROL

De MaxFLO2 Mini vereist weinig onderhoud. De volgende functionele testen moeten echter regelmatig worden uitgevoerd om de goede werking te verzekeren.

- Installeer de MaxFLO2 Mini volgens deel 2.1 van deze bedieningshandleiding om de prestatiecontrole uit te voeren.
- Voer de prestatiecontrole uit, zie pagina 4 va, de bedieningshandleiding.

WAARSCHUWING: Als de MaxFLO2 Mini niet werkt zoals beschreven in de volgende tests, staak dan het gebruik van het apparaat en neem contact op met opgeleide technici of uw Maxtec-verdeler of Maxtec op: 2305 South 1070 West, Salt Lake City, UT 84119 (801) 266-5300 of (800) 748-5355

3.1 Werking van gastoevoer testen:

1. Plaats een gekalibreerde analysator/monitor in de gemengde gasstroom en stel beide stromingsmeters in op 10 LPM. Controleer of er gas stroomt van de gemengde gasuitlaat en dat de Analysator/Monitor 57-64% O2weergeeft.
2. Houd beide stroommeters op 10 LPM en ontkoppel de 50 PSIG (345 kPaG) luchtbron van de muur of regelaar. Controleer of er gas stroomt van de gemengde gasuitlaat en dat de Analysator/Monitor 95-100% O2weergeeft.
3. Sluit de 50 PSIG (345 kPaG) luchtbron opnieuw op de muur of regelaar aan. Controleer of er gas stroomt van de gemengde gasuitlaat en dat de Analysator/Monitor 57-64% O2weergeeft.
4. Houd beide stroommeters op 10 LPM en ontkoppel de 50 PSIG (345 kPaG) zuurstofbron van de muur of regelaar. Controleer of er gas stroomt van de gemengde gasuitlaat en dat de Analysator/Monitor 20,9-22% O2weergeeft.
5. Sluit de 50 PSIG (345 kPaG) zuurstofbron opnieuw op de muur of regelaar aan. Controleer of er gas stroomt van de gemengde gasuitlaat en dat de Analysator/Monitor 57-64% O2weergeeft.

3.2 Procedure om terugkeerstroom te testen:

1. Met behulp van zuurstof- en luchtflessen met regelaar, stelt u beide inlaatregeleers voor lucht en zuurstof in op nul (0) PSIG.
2. Dek de mannelijke DISS-aansluiting af (Muitlaat voor gemengd gas).
3. Verwijder aan de luchtcilinder de luchtinlaatbuis van de regelaar en leg het uiteinde in een beker met water.
4. Open de lucht- en zuurstofkleppen van de MaxFLO2 Mini volledig.
5. Verhoog geleidelijk de druk van de zuurstofregelaar naar 50 PSIG (345 kPaG) en verlaag terug naar (0) PSIG (0 kPaG) terwijl u het uiteinde van de buis in de beker in het oog houdt. Controleer of er tijdens de test geen luchtbellens ontsnappen uit het ondergedompeld luchtslangeinde.
6. Zorg dat de inlaatslang volledig droog is en sluit deze opnieuw op de regelaar van de luchtcilinder aan.
7. Verwijder aan de zuurstofcilinder de zuurstofinlaatbuis van de regelaar en leg het uiteinde in een beker met water.
8. Verhoog geleidelijk de druk van de luchtregelaar naar 50 PSIG (345 kPaG) en verlaag terug naar (0) PSIG (0 kPaG) terwijl u het uiteinde van de buis in de beker in het oog houdt. Controleer of er tijdens de test geen luchtbellens ontsnappen uit het ondergedompeld luchtslangeinde.
9. Zorg dat de inlaatslang volledig droog is en sluit deze opnieuw op de regelaar van de zuurstofcilinder aan.
10. Maak de mannetjes DISS-aansluiting vrij (Uitlaat voor gemengd gas)

4.0 PROBLEEMOPLOSSING

PROBLEEM: Gas lekt na afsluitklep, hoewel klep gesloten is..

MOGELIJKE OORZAKEN EN OPLOSSINGEN

- De knop van de klep werd teveel aangespannen of de interne steel zit niet correct. Draai de klep naar links, zodat er wat stroming tot stand komt, en sluit vervolgens de klep opnieuw (zonder veel kracht uit te oefenen).
- De klep is vuil of de interne o-ringen zijn versleten of beschadigd. Neem contact op met uw Maxtec-verdelen of met Maxtec voor reparatie.

PROBLEEM: Vlotter is niet stabiel en beweegt omhoog/omlaag.

MOGELIJKE OORZAKEN EN OPLOSSINGEN

- Stromingssnelheid valt buiten specificaties van stromingsmeter. Verminder de stromingssnelheid (Occasioneel en periodiek schommelen is normaal aan stroomingssnelheden tussen 80% en 100% van het volledige bereik.)

PROBLEEM: Stroming of zuurstofconcentratie die de MaxFLO2 Mini verlaat, wordt incorrect gemeten.

MOGELIJKE OORZAKEN EN OPLOSSINGEN

- Controleer of de gasinlaatdruk correct werd ingesteld op 50 ± 2 PSIG (345 ± 14 kPaG)
- Vlotter is verontreinigd. Neem contact op met uw Maxtec-verdelen of met Maxtec voor reparatie.

5.0 SCHOONMAKEN

Zorg dat er geen vloeistoffen in de MaxFLO2 Mini. Maak de buitenkant van de MaxFLO2 Mini schoon volgens de schoonmaakprocedures van de instelling. Volledig drogen voor gebruik.

- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO2 Mini in vloeistoffen laten weken of onderdompelen
- ⊘ **NIET DOEN:** vloeistoffen in de MaxFLO2 Mini laten komen.
- ⊘ **NIET DOEN:** de MaxFLO2 Mini via autoclaaf of ethyloxyde steriliseren.
- ⊘ **NIET DOEN:** schoonmaakmiddelen met solventen op de MaxFLO2 Mini of zijn labels gebruiken.

6.0 SERVICE EN ONDERHOUD

Maxtec raadt aan dat de controlelijst, die in deel 3 van deze bedieningshandleiding wordt vermeld, wordt uitgevoerd voordat de MaxFLO2 Mini in gebruik wordt genomen en dat deze hierna periodiek wordt uitgevoerd. Als de MaxFLO2 Mini niet werkt zoals beschreven in de volgende tests, staak dan het gebruik van het apparaat en neem contact op met opgeleide technici of uw Maxtec-verdeler of Maxtec op:

2305 South 1070 West, Salt Lake City, UT 84119 (801) 266-5300 or (800) 748-5355

De MaxFLO2 Mini's aanpassingsventielen moeten worden vervangen door R219P33-001 uit deel 10.2 van deze handleiding. Het volledige MaxFLO2 Mini-apparaat moet ten minste elke vier (4) jaar worden onderhouden, met R219P33-004, om alle o-ringen en kleppen te vervangen.

Wanneer u een luchtbron van medische kwaliteit gebruikt, wordt het aangeraden om een luchtinlaatwaterfilter/-opvangapparaat op de luchtinlaat van de MaxFLO2 Mini aan te sluiten voordat u deze gebruikt. Vervuiling door gasbronnen kan de werking van de MaxFLO2 Mini beïnvloeden.

Bewaar de MaxFLO2 mini op een nette, droge plaats wanneer u deze niet gebruikt.

7.0 AFKORTINGEN

FiO₂ Fractiele concentratie van ingeademde zuurstof
°C Gradens Celsius
°F Gradens Fahrenheit
CGA Compressed Gas Association
DISS Naar de diameter geïndexeerd veiligheidssysteem (Diameter Indexed Safety System)
O₂ Zuurstof
LPM Liter per minuut
atm Standaard atmosfeer
PSIG Waarde in pond per vierkante inch (Pounds Per Square Inch Gauge)
kPaG Waarde in kilopascal

8.0 SPECIFICATIES

Gewicht (onverpakt) <1.5 lbs (0.7 kg)
Interne filter (lucht en O₂-inlaat) 45-90 µm partikels
O₂-concentratie aanpassingsbereik 21% - 100% O₂
Druk gastoevoer 50 +/- 2 PSIG (345 +/- 14 kPaG)
Bereik van uitlaatstroom 10 LPM (aan 20,9% O₂ en 100% O₂) tot 140 LPM (aan 60% O₂) voor
..... 0-70 lpm mixer
Optimale bedrijfsdruk 50 PSIG (345 kPaG)
Maximaal toegelaten druk 100 PSIG (689 kPaG)
Temperatuurbereik 59°F - 104°F (15°C - 40°C)
Maximale toegestane temperatuur 150°F (60°C)
Relatief vochtigheidsbereik 0 - 95% niet condensierend
Bereik van geschikte omgevingstemperatuur voor bediening 5°F - 122°F (-15°C - 50°C)

9.0 RESERVEONDERDELEN EN TOEBEHOREN

9.1 Meegeleverd

Onderdeelnummer Item
R223P08 MaxFLO2 Mini, 0-70 LPM, or
R223P14 MaxFLO2 Mini, 0-15 LPM
R223M08 Bedieningshandleiding en gebruiksinstructies (Engels)*

9.2 Reserveonderdelen

Onderdeelnummer: Item
R219P33-001 MaxFLO2 Mini, 0-70 LPM Vervangingskit kleppen
R219P33-004 MaxFLO2 Mini, 0-70 LPM Inspectiekit
R219P33 MaxFLO2 Mini, 0-15 LPM Vervangingskit kleppen
R223P14-001 MaxFLO2 Mini, 0-15 LPM Inspectiekit

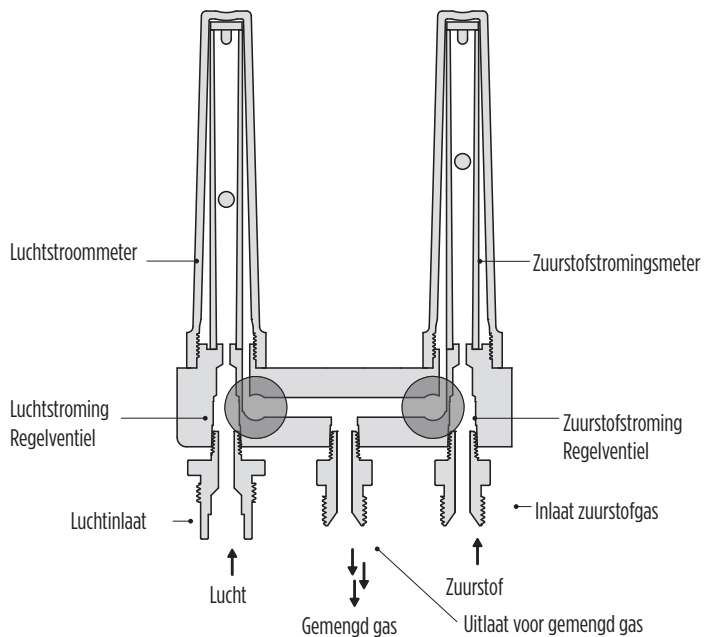
9.3 Optionele accessoires

Onderdeelnummer: Item
R219P32 22 mm Mannetjes/15mm Conische contrafitting, High Flow
R129P01 2' slang mengapparaat
R100P49-001 SmartStack I.V. Staander (Enkel, premium)

10.0 BEDIENINGSTHEORIE

10.1 Mengen

De MaxFLO2 Mini is ontworpen om twee 50 PSIG (345 kPa) gasbronnen te gebruiken – lucht en zuurstof voor medisch gebruik (Afbeelding 1, alleen ter referentie). De twee (2) gas gaan binnen via de lucht- en zuurstofinlaatverbindingen, die zich aan de linker- en rechterzijde van de MaxFLO2 Mini bevinden. Elke inlaataansluiting bevat een eenrichtingskeerklep die in geval van drukverlies van een gasbron voorkomt dat er gas terugstroomt van het lucht- of zuurstoftoevoersysteem. Na de keerkleppen is er een 45-90 micron filter. Zodra het gas door de filters stroomt, gaat het door een stromingsmeter die de druk compenseert. De drukgecompenseerde stromingsmeters geven door middel van een vlotter de stroom weer, ongeacht de tegendruk. Een inlaatdruk hoger dan 100 PSIG (690 kPaG) kan de mengers beschadigen en/of verwondingen veroorzaken, en mag dus nooit worden overschreden. Variaties in de inlaatdruk zullen de O₂-concentraties van het geleverde gas wijzigen. De hoeveelheid variatie bepaalt de grootte van de verandering in O₂ concentratie. De MaxFLO2 Mini moet altijd 50+/-2 PSIG (345+/-14 kPaG) inlaatgasdruk ontvangen, voor een optimale prestatie van zowel de stroom en O₂ concentratie nauwkeurigheid.



10.2 Uitlaat voor gemengd gas

Aan de onderzijde van de MaxFLO2 Mini bevindt er zich een gasuitlaat. De uitlaat kan stromingen van 10 LPM (aan 20,9% of 100% O₂) tot 140 LPM (aan 60% O₂) gemengd gas leveren. De uitlaat mag tijdens normaal gebruik niet worden afgesloten of geblokkeerd.



2305 South 1070 West
Salt Lake City, Utah 84119
(800) 748-5355
www.maxtec.com