

BlenderBuddy 2

Instrucciones de uso

ESPAÑOL



GARANTÍA

Bajo condiciones de funcionamiento normales, Maxtec garantiza que BlenderBuddy 2 no tienen defectos de materiales ni de mano de obra durante tres (3) años a partir de la fecha de recepción. La garantía no cubre roturas/abusos.

Estas garantías están vigentes a partir de la fecha de recepción, siempre que el producto sea utilizado y mantenido según las instrucciones de funcionamiento de Maxtec. En base a la evaluación del producto de Maxtec, la única obligación de Maxtec bajo la presente garantía se limita a encargarse de sustituciones, reparaciones o a abonar el importe de equipos defectuosos. Esta garantía sólo se extiende al comprador que adquiere el equipo directamente de Maxtec o a través de los distribuidores y agentes designados de Maxtec como equipamiento nuevo. Los componentes de mantenimiento cotidianos, como las juntas tóricas, no están incluidos en la garantía. Maxtec y cualquier otra filial no serán responsables ante el comprador u otras personas por daños leves o graves o equipos que hayan sido sometidos a abusos, malas utilizaciones, malas aplicaciones, alteraciones, negligencias o accidentes. Estas garantías son exclusivas e invalidan cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluyendo la garantía de comerciabilidad y adecuación para un propósito concreto.

Para la devolución del producto en garantía, póngase en contacto con el Servicio al cliente de Maxtec para obtener la Autorización de devolución de materiales (RMA).

DESCRIPCIÓN

El accesorio BlenderBuddy 2 está diseñado para utilizarse con mezcladores aire/oxígeno. Utiliza un medidor de flujo Maxtec diseñado para mezcladores (DFB), calibrado específicamente para mezcladores aire/oxígeno para aportar el aumento de la precisión en comparación con los medidores de flujo estándar. Al utilizar graduaciones de doble escala, los medidores de flujo ofrecen dos medidores de flujo en uno mejorando así la precisión en flujos más bajos. Los medidores de flujos se caracterizan por contenedores acrílicos de alta calidad y válvulas de precisión. BlenderBuddy 2 también ofrece un puerto de análisis de sensor que podría utilizarse para medir la concentración de gas del mezclador. Se incluye un pequeño purgador de sensor continuo que permite al análisis de gas sin importar que puerto de salida se utilice con el mezclador.

USO PREVISTO

BlenderBuddy 2 está diseñado para ser utilizado como medidor de flujo secundario para un mezclador de aire/oxígeno y debe ser utilizado por médicos, terapeutas de respiración y personal hospitalario autorizado, para administrar las dosis seleccionadas de gases médicos al paciente. BlenderBuddy 2 contiene también un puerto de análisis de gas que puede ser utilizado con un analizador de oxígeno adecuado para medir la concentración de gas.

ADVERTENCIAS

- ◆ Lea este Manual del usuario antes de la instalación o del funcionamiento del BlenderBuddy 2.
- ◆ Este manual instruye a un profesional en relación a la instalación y al funcionamiento del BlenderBuddy 2. Se suministra para su seguridad y para evitar daño. Si no comprende este manual,  NO UTILICE BlenderBuddy 2 y póngase en contacto con su proveedor.
- ◆ Utilice BlenderBuddy 2 solo para el "uso previsto" indicado en este manual.
- ◆ Este producto solo debe utilizarse bajo la supervisión de un profesional del cuidado de la salud.
- ◆ BlenderBuddy 2 es para utilizarse solo con mezcladores aire/oxígeno. La precisión de los rangos de flujo se verá afectada si BlenderBuddy 2 se utiliza de cualquier otro modo.
- ◆ Siga todas las instrucciones del fabricante para el correcto funcionamiento y purga del mezclador aire/oxígeno.
- ◆ SIEMPRE active el purgador del mezclador cuando sea necesario según las instrucciones del fabricante del mezclador. De no hacerlo, puede resultar en concentraciones de oxígeno imprecisas del mezclador.
- ◆ El medidor de flujo es capaz de suministrar flujos superiores al valor indicado (flujo de descarga). Si se ajusta el flujo más allá del último indicador de calibración, el flujo será indeterminado.

- ◆ BlenderBuddy 2 es capaz de suministrar mezclas de gas a presiones iguales a la salida del mezclador. Confirme siempre los ajustes adecuados antes de usarlo en el paciente.
- ◆ Compruebe la presencia de fugas y el funcionamiento adecuado antes de poner en funcionamiento de BlenderBuddy 2.
- ◆ SIEMPRE confirme el flujo prescrito antes de administrarlo al paciente y monitórelo frecuentemente.
- ◆ BlenderBuddy 2 puede contener material ferroso y magnético, y NO puede utilizarse en entornos de RM.

-  **NO CONECTE** a una fuente de presión superior a 100 psi (6,9 bar).
-  **NO DESMONTA** BlenderBuddy 2 mientras esté presurizado.
-  **NO SUSTITUYA** las piezas.
-  **NO UTILICE** lubricantes en las juntas tóricas.
-  **NO UTILICE** BlenderBuddy 2 si tiene la sospecha de que sus partes pueden estar dañadas, alteradas o si pudieran faltar. Inspeccionar visualmente la unidad antes de cada uso.

Para reducir el riesgo de fuego o de explosión:

- ◆ Siga en todo momento los estándares ANSI y CGA para productos médicos de gas y manipulación de oxígeno.
-  **NO UTILICE** ni almacene aceites, grasas, lubricantes orgánicos o cualquier material combustible cerca o encima de BlenderBuddy 2.
-  **NO LO** utilice cerca de cualquier tipo de llama viva o de sustancias, vapores o atmósferas explosivos/inflamables.
-  **NO FUME** en una zona donde se esté administrando oxígeno

PRECAUCIÓN

- ◆ BlenderBuddy 2 deben funcionar con un tubo de flujo en posición vertical y recta.
- ◆ Si la temperatura es distinta de 21 °C (70 °F) puede afectar la precisión del flujo indicado.
-  **NO DEJE** caer BlenderBuddy 2.
-  **NO TRATE** de esterilizar BlenderBuddy 2
-  **NO LIMPIAR** con hidrocarburos aromáticos.
-  **NO SUMERJA** BlenderBuddy 2 en ningún tipo de líquido.
-  **NO APRETAR** en exceso la perilla de cierre. Esto provocará daños en el medidor de flujo.
-  **NO OBSTRUYA** ni conecte el puerto de gas del sensor.

GUÍA DE SÍMBOLOS

Los símbolos y las etiquetas de seguridad siguientes las encontrará en el BlenderBuddy 2:

 Rx only	La ley federal de los EE.UU. permite la venta de este producto únicamente por prescripción facultativa.		Consulte las instrucciones de uso
 EC REP	Representante autorizado		Sin esterilizar
	Fabricante		No contiene policloruro de vinilo
	Temperatura de almacenamiento 60°C (140°F) -40°C (-40°F)		No fabricado con látex de caucho natural
 DFB	Diseñado para mezcladores		Advertencia
	Hecho en EE. UU.		No
 REF	Número de catálogo	 LOT	Número de lote

	Fecha de fabricación	MD	Dispositivo médico
CE-0123	Conforme con los requisitos de la UE		

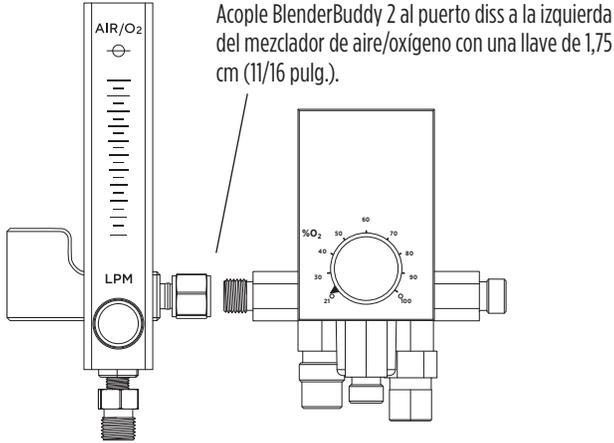
2.0 FUNCIONAMIENTO DEL FLUJÓMETRO

Ajuste el medidor de flujo al ajuste deseado según se lea en la bola flotante central .

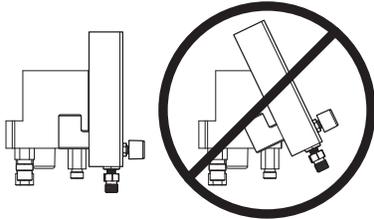
- Para **aumentar** el flujo - Gire la perilla en **sentido antihorario** 
- Para **disminuirlo** - Gire la perilla en **sentido horario** 

⚠ ADVERTENCIA: El medidor de flujo es capaz de suministrar flujos superiores al indicado (flujo de descarga). Ajustar el flujo más allá del rango indicado provocará un flujo indeterminado.

1.0 INSTALACIÓN/INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO



NOTA: Los modelos BlenderBuddy 2 de flujo bajo (3, 15 y 30 LPM) solo deben utilizarse con mezcladores de flujo bajo. Los modelos BlenderBuddy 2 de flujo alto (70 LPM) solo deben utilizarse con mezcladores de flujo alto. El uso fuera de estas aplicaciones pueden provocar imprecisiones en el medidor de flujo.



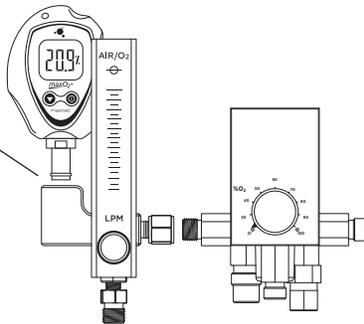
Alinee el medidor de flujo en posición vertical con el mezclador y apriete firmemente el accesorio.

NOTA: asegúrese de que el accesorio esté apretado para evitar que gire durante el uso.

⚠ ADVERTENCIA: Siga todas las instrucciones del fabricante para el correcto funcionamiento del purgador del mezclador. Suele ser necesario que un purgador de mezclador mantenga una precisión de mezclado para flujos de menos de 3 LPM en mezcladores de flujo bajo y por debajo de 15 LPM para mezcladores de flujo alto. Si no se activa el purgador del mezclador como se indica anteriormente puede resultar en concentraciones de oxígeno imprecisas del mezclador.

Introduzca el analizador de oxígeno con desviador de sensor en el puerto del sensor para medir el gas suministrado desde el mezclador.

NOTA: utilice el desviador del sensor suministrado con su BlenderBuddy 2 o el repuesto original de Maxtec.



NOTE: se suministra un pequeño purgador sensor continuo para el puerto de análisis que permite analizar el gas sin importar el puerto de salida que se usa en el mezclador.

3.0 LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

3.1 Limpieza

Las superficies exteriores pueden limpiarse con un paño y detergente suave, una solución de alcohol isopropílico o una toallita germicida.

3.2 Mantenimiento

BlenderBuddy 2 no requiere mantenimiento periódico ni contiene piezas que pueda reparar el usuario.

4.0 ESPECIFICACIONES

Precisión del medidor de flujo:

MODELO	GRADUACIONES DEL MEDIDOR DE FLUJO	PRECISIÓN	FLUJO DE DESCARGA
3 LPM	0,1 (0,1-1) LPM 0,5 (1-3) LPM	± 0,5 LPM	20-30 LPM
15 LPM	0,25 (0,5-3) LPM 1 (5-15) LPM	0,5-3: ± 0,5 LPM 5-15: ± 10 % del valor indicado	20-30 LPM
30 LPM	0,25 (0,5-3) LPM 2,5 (5-30) LPM	0,5-3: ± 0,5 LPM 5-30: ± 10 % del valor indicado	35-45 LPM
70 LPM	1 (2-15) LPM 5 (15-70) LPM	2-4: ± 0,5 LPM 5-70: ± 10 % del valor indicado	70-80 LPM

Peso 0, 4 kg (0,88 libras)
 Tiempo total de respuesta del sistema..... ≤ 30 segundos
 Temperatura de almacenamiento.....De-40 °C (-40 °F) a 60 °C (140 °F)

BlenderBuddy 2 está calibrado para mezclas de gas aire/oxígeno a 21 °C (70 °F) y se compensa con la caída de presión de un mezclador típico con presiones de entrada de hasta 50 psig (3,4 bar). Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.



2305 South 1070 West
Salt Lake City, Utah 84119
(800) 748-5355
www.maxtec.com